

Prototypen-
und Musterbau

Unser Lieferservice



In unserem Prototypen- und Musterbau fertigen wir Kleinstserien nach Kundenwunsch auf CNC-Bearbeitungszentren und CNC-Dreh-Fräsmaschinen in enger Zusammenarbeit mit Ihrer Entwicklungsabteilung.



Wir unterstützen unterschiedlichste Logistik- und Lieferkonzepte unserer Kunden. Unser Ziel ist es, eine direkte Anbindung an Ihre Lieferkette zu erzielen.

uwe weller
FEINWERKTECHNIK



Die Uwe Weller Feinwerktechnik mit Sitz in Wetzlar entwickelt, konzipiert und produziert mit 150 Mitarbeitenden auf etwa 10.000 m² Produktionsfläche hochwertige Mechanik auf modernsten Fertigungsanlagen.

Mit unserer eigenen galvanischen Oberflächentechnologie sowie der Montage können wir unseren Kunden aus den strategischen Geschäftsfeldern Optik, Medizintechnik und Transportation anspruchsvolle Systemlösungen „aus einer Hand“ anbieten.

Mit der Übernahme der Zerspanungsabteilung der Leica Camera AG legte Uwe Weller 1994 den Grundstein für das Unternehmen in seinem heutigen Erscheinungsbild. Durch Integration weiterer feinmechanischer Betriebe der Automobilzulieferindustrie, der Medizintechnik sowie der Halbleitertechnologie, zuletzt im Jahr 2006, verfügt das Unternehmen heute über ein sehr breites Spektrum an Technologien und Know How aus den Bereichen Feinmechanik/Mechatronik.

Ihre Ansprechpartner:



Dipl.-Ing.
Uwe Weller
Geschäftsführer



Kai Görzel
Leitung Vertrieb

Uwe Weller Feinwerktechnik GmbH
Am Leitz-Park 3
35578 Wetzlar

Telefon: +49 (0)6441-90 19 0
Telefax: +49 (0)6441-90 19 19
www.weller-feinwerktechnik.de
info@weller-feinwerktechnik.de

uwe weller
FEINWERKTECHNIK

Modernste Fertigungstechnik
für höchste Wirtschaftlichkeit



150 hochqualifizierte Mitarbeiter



Derzeit beschäftigen wir 150 Mitarbeiter, davon sind: 6 Dipl.-Ingenieure, 7 Techniker, 9 Meister und 87 ausgebildete Facharbeiter der Berufe: Industrie-, Zerspanungs- und Werkzeugmechaniker sowie Mechatroniker. Um unsere hohen Qualitätsstandards nachhaltig sicherzustellen, unterhalten wir eine eigene Ausbildungsabteilung, in der jedes Jahr junge Leute zur Erweiterung unseres Teams auf ihre neuen Aufgaben vorbereitet werden.

UNSER LEISTUNGSSPEKTRUM IM ÜBERBLICK

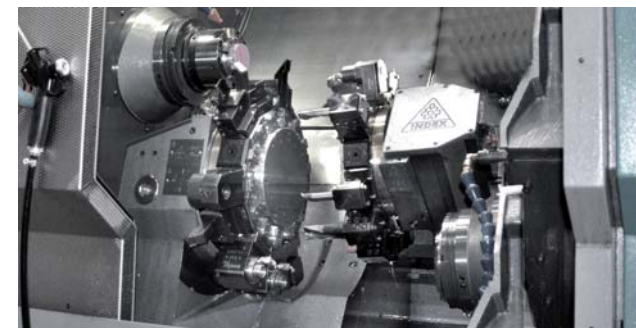
Entwicklung, Planung



CAD unterstützte Projektierung. Durchführung komplexer Aufgabenstellungen mit eigener Konstruktionsabteilung, Machbarkeitsstudien, Wertanalysen, FEM-Analysen.

- CNC-Programmiersysteme Coscom Profi CAM, Solid Mill und Index H200
- ERP System Infor mit Edifact Schnittstelle
- 3D CAD System Solid Works
- Schnittstellen: Step, IGS, dxf, dwg, Pro-E, SAT, stl, cgr
- Rapid Prototyping

Drehen



Mehr als 50 CNC-Dreh-Fräszentren mit bis zu 11 Achsen bearbeiten Ihre komplexen Werkstücke mit allseitigen Dreh- und Fräsoperationen.

- von der Stange bis Ø 90 mm
- im Futter bis Ø 800 mm
- max. Drehlänge 1000 mm
- Hartdrehen bis 65 HR
- Spiegelflächendrehen
- Innennutfräsen mit einer Rauhtiefe von Ra < 0,2

Fräsen



15 CNC-Bearbeitungszentren 3-, 4- und 5-achsig sorgen für eine effektive und effiziente Bearbeitung.

- 5-achsig simultan bis max. x/y/z 850x700x500 mm
- CNC-Rundtisch bis Ø 800 mm
- 8-fach Palettenfräszentrum mit 180 Werkzeugen x/y/z 630x630x560 mm
- Hochfrequenzfräsen bis 45000 min-1
- Hartfräsen bis 65 HR
- Diamantfräsen < RZ 1µm

Schleifen, Honen, Läppen



Der letzte Schliff Ihrer Bauteile, für eine optimale Maß- und Formgenauigkeit.

- Flachsleifen x/y/z 1200x450x500 mm
- Rundschleifen bis Ø 350 mm
- Honen bis Ø 90 mm
- Plan-Läppen

Drahterodieren, Wärmebehandlung



Für extrem geringe Schnittbreiten der Werkstücke, auch bei großer Materialdicke .

- 4 CNC-Drahterodiermaschinen
Verfahrbereich x/y/z 630x400x160 mm
- 2 Glühofen 1350x1450x2000 mm (TxBxH)
Temperatur max: 650° C

Beschriften und Montieren



Das Assemblieren Ihrer Baugruppen und optischen Systeme, findet bei uns unter Reinraumbedingungen der Klasse ISO 14644-1: ISO Klasse 5 statt.

- CNC-Laserbeschriftungsmaschinen
x/y/z 600x400x300 mm
- CNC-Graviermaschinen
x/y/z 200x200x180 mm

Qualitätssicherung



5 CNC- und 4 handgeführte Messmaschinen, 6 Messmikroskope.

- Zeiss Prismo VAST scanning System x/y/z 900x2400x650 mm
- Zeiss Accura VAST Gold scanning x/y/z 900x1200x700 mm
- Zeiss VISTA x/y/z 400x500x350 mm
- Zeiss C400 x/y/z 450x380x300 mm
- Mitutoyo BN706 x/y/z 700x600x600 mm
- 5 Messmikroskope UWM digital mit Rundtisch
- Lehrenkalibriergerät BueCa/Calypto CAD-Offline Planer
- Rauhtiefenmessgeräte/Formprüfgerät

Oberflächenbehandlung



Mit hochdekorativem Eloxal beschichtet.

- Glasperlenstrahlen
- Korundstrahlen
- Edel-/Stahlgussstrahlen
- Gleitschleifen/Polieren
- Maßhaltiges Eloxieren in IT6 Qualität
- Blaubeizen
- Edelstahl Passivieren
- Chromatieren